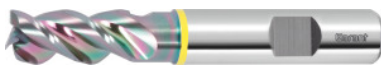


Garant**HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 20Mmm**

Beställningsdata

Ordernummer	202270 20M
GTIN	4045197763976
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 202004 och nr 202010.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,085 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter D_1	19 mm
Skärlängd L_c	60 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	74 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
totallängd L	126 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Skaftform	HB
Skär-Ø D_c	20 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftdiameter D_s	20 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		