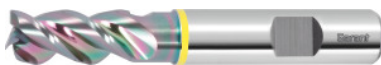


Garant
HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 20Mmm

Beställningsdata

Ordernummer	202272 20M
GTIN	4045197764638
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Utan 45° skäregegradie.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Strl. 1–2 – tolerans: Storlek nom. Ø **D_c = e8**.

Strl. 2,5–20M – tolerans: Storlek nom. Ø **D_c = h6**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	20 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	74 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skärlängd L _c	60 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,085 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm

Friställningsdiameter D_1	19 mm
totallängd L	126 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
Skaftform	HB
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		