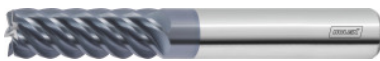


**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203610 2
GTIN	4045197764645
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med sina minst 6 tänder ger den **hög stabilitet** och **extremt lugn gång**. Excentrisk avbackning.
För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skärlängd L_c	6,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	6
Skär-Ø D_c	2 mm
totallängd L	62 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	600 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------