



HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5,8mm



Beställningsdata

Ordernummer	122666 5,8
GTIN	4045197425478
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 35,3 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 82 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/v

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	44 mm
Nominell Ø D_c	5,8 mm
Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m7

Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	82 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	35,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	32 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Luft

lämplig