

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122380 3,4
GTIN	4045197045324
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122385**.

Form **HE**: beställ med **nr 122380 + 12900HE**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,4 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	14,9 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	245 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

