

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202242 10
GTIN	4045197767141
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **finslipning** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

För grov- och finbearbetning.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	30 mm
Tandantal Z	3
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	85 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	160 m/min	N
PE-HD	lämplig	110 m/min	N
PA 66	lämplig	130 m/min	N
PEEK	lämplig	110 m/min	N
PF 31	lämplig	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	160 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
---------------------	-----------

