

Garant**HSS högkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164358 10
GTIN	4045197769442
Artikelklass	10N

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreppor och raka spår.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

H7: Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brottschning** av **genomgående hål**.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L ₁	75 mm
Ø-Område	9,71 - 10,2 mm
Skärlängd L _c	20 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
totallängd L	120 mm
Antal skär Z	6

Nominell $\varnothing D_c$	10 mm
Tolerans	konfigurerbar
Brotschmån för diametern \varnothing riktvärde	0,1 - 0,15 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
GG	lämplig	40 m/min	K
GGG	lämplig	30 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		