

Garant**HSS högkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164358 25
GTIN	4045197769619
Artikelklass	10N

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreppor och raka spår.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

H7: Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brottschning** av **genomgående hål**.

Teknisk beskrivning

Ø-Område	24,21 - 25,2 mm
Skaftdiameter D _s	20 mm
Utkragninglängd L ₁	125 mm
Nominell Ø D _c	25 mm
Antal skär Z	8
totallängd L	180 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,3 mm/v

Skärlängd L_c	25 mm
Tolerans	konfigurerbar
Brotschmån för diametern \varnothing riktvärde	0,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
GG	lämplig	40 m/min	K
GGG	lämplig	30 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		