

**Garant****HSS högkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 30mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164358 30
GTIN	4045197769664
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreppor och raka spår.

**Toleransspecifikationer:**

**Konfigurerbar:** Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

**H7:** Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brottschning** av **genomgående hål**.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	200 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/v
Antal skär Z	8
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	139 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	25 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	25 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	30 mm

Ø-Område	29,21 - 30,2 mm
Tolerans	konfigurerbar
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
GG	lämplig	40 m/min	K
GGG	lämplig	30 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		