

**Garant****Stickblad Vänster, HU9315, Spårvidd m (H13): 0,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 273906 0,9    |
| GTIN         | 4045197768346 |
| Artikelklass | 21J           |

**Teknisk beskrivning**

|                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Spårvidd m (H13)                     | 0,9 mm                              |
| $t_{\max}$                           | 2 mm                                |
| för låsring DIN 471/472 ringtjocklek | 0,8 mm                              |
| Skärbredd w                          | 0,95 mm                             |
| Tilldelning huggning/skrubb          | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Skärmaterial                         | VHM                                 |
| hörnradie R                          | 0,05 mm                             |
| Vändskärstilldelning                 | vänster                             |
| Sort                                 | HU9315                              |
| Spår enligt norm                     | DIN 471                             |
| Spår enligt norm                     | DIN 472                             |

|                                       |                             |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Antal byten/skär                      | 3                           |
| Primäranvändning                      | N                           |
| Skärförhållande                       | kontinuerligt               |
| Skärhastighet $v_c$ primär användning | 70 - 280 mm/min             |
| Produktslag                           | Vändskär för sticksvarvning |

### Användardata

|                            | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|----------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast           | lämplig        | 280 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)           | lämplig        | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si               | lämplig        | 170 m/min | N       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 50 m/min  | S       |
| CuZn                       | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Grafit                     | mindre lämplig | 70 m/min  | N       |
| kontinuerligt              | lämplig        |           |         |
| vått maximal               | lämplig        |           |         |
| torrt                      | lämplig        |           |         |