

Garant**HSS högkapacitetsbrottsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 27mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164358 27 |
| GTIN | 4045197769633 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreppor och raka spår.

Toleransspecifikationer:

Konfigurerbar: Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

H7: Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brottschning** av **genomgående hål**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|-----------------|
| Utkragningslängd L ₁ | 125 mm |
| Antal skär Z | 8 |
| Ø-Område | 26,21 - 27,2 mm |
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,4 mm/v |
| totallängd L | 180 mm |
| Skaftdiameter D _s | 20 mm |
| Nominell Ø D _c | 27 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Skärlängd L_c | 25 mm |
| Tolerans | konfigurerbar |
| Brotschmån för diametern \varnothing riktvärde | 0,3 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| GG | lämplig | 40 m/min | K |
| GGG | lämplig | 30 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |