

**Garant****HSS högkapacitetsbrottsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 8,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164359 8,5
GTIN	4045197769817
Artikelklass	10N

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreggar och raka spår.

**Toleransspecifikationer:**

**Konfigurerbar:** Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

**H7:** Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

För HPC/HSC-brottschning av **bottenhål**.

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd $L_1$	38 mm
Nominell Ø $D_c$	8,5 mm
Ø-Område	8,21 - 8,7 mm
Skärlängd $L_c$	20 mm
totallängd $L$	100 mm
Matning $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Antal skär $Z$	6
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

Tolerans	konfigurerbar
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 - 0,15 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
GG	lämplig	40 m/min	K
GGG	lämplig	30 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		