

**Garant****HSS högkapacitetsbrottsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 10,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 164359 10,5   |
| GTIN         | 4045197769855 |
| Artikelklass | 10N           |

**Beskrivning****Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**.

Härigenom uppnås **mycket hög rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**.

Det behövs inte längre någon specialhållare.

Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Med korta skäreggar och raka spår.

**Toleransspecifikationer:**

**Konfigurerbar:** Brottscharna färdigslipade för passning enligt uppgifter.

**H7:** Utförande enligt DIN1420 för håltolerans H7.

**Användningsdata:**

För HPC/HSC-brottschning av **bottenhål**.

**Teknisk beskrivning**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Skärlängd $L_c$                            | 20 mm           |
| Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/v       |
| Nominell Ø $D_c$                           | 10,5 mm         |
| Utkragningslängd $L_1$                     | 51 mm           |
| Skaftdiameter $D_s$                        | 12 mm           |
| Ø-Område                                   | 10,21 - 10,7 mm |
| totallängd $L$                             | 120 mm          |
| Antal skär $Z$                             | 6               |

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Tolerans                             | konfigurerbar      |
| Brotschmån för diametern Ø riktvärde | 0,1 - 0,15 mm      |
| Beläggning                           | TiAlN              |
| Skärmaterial                         | HSS                |
| Norm                                 | Verkstadsnorm      |
| Invändig                             | ja, med 25 bar     |
| Skaft                                | DIN 6535 HA med h6 |
| Bearbetningsstrategi                 | HPC                |
| Användning vid håltyp                | för bottenhål      |
| Färgring                             | grön               |
| Produktslag                          | Phillips-BIT       |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 45 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 45 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| GG                            | lämplig        | 40 m/min       | K       |
| GGG                           | lämplig        | 30 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |