

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 3,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122666 3,5    |
| GTIN         | 4045197425249 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 22,8 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 6 mm

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/v

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/v |
| Skafttolerans                                      | h6        |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 3,5 mm    |
| Spånspårlängd $L_c$                                | 28 mm     |
| Antal skär Z                                       | 2         |
| Tolerans nom.-Ø                                    | m7        |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Skaftdiameter $D_s$                   | 6 mm               |
| totallängd L                          | 66 mm              |
| Norm                                  | DIN 6537           |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 22,8 mm            |
| Beläggning                            | TiAlN              |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Utförande                             | 6×D                |
| Spetsvinkel                           | 140 grad           |
| Skaft                                 | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig                              | ja, med 25 bar     |
| Färgring                              | blå                |
| Produktslag                           | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 120 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 45 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 32 m/min  | S       |
| GG                            | mindre lämplig | 70 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | lämplig        |           |         |

Luft

lämplig