

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123115 4,2
GTIN	4045197401649
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Raka huvudskäreggar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	48 mm
Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/v
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell $\varnothing D_c$	4,2 mm
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	86 mm
Norm	Verkstadsnorm

Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	41,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	25 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		