

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123115 18
GTIN	4045197402226
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Nominell Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	210 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
totallängd L	262 mm
Norm	Verkstadsnorm

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	183 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		