

**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206075 6/1,0
GTIN	4045197766533
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.

**Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna**.

Tolerans: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	120 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	1 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	80 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,034 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	7 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	130 m/min	N
PE-HD	lämplig	80 m/min	N
PA 66	lämplig	100 m/min	N
PEEK	lämplig	80 m/min	N
PF 31	lämplig	70 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
POM GF25	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
<del>Luft</del>	<del>lämplig</del>
<b>Tjänster</b>	
Skafslipning Typ HB	129100 HB