

**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 4/0,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 206065 4/0,3  |
| GTIN         | 4045197766212 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.Med **den senaste generationens DLC-beläggning  $sp^2$** .Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.**Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna**.**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Skär-Ø $D_c$  | 4 mm               |
| Tandantal Z   | 2                  |
| Skärradie $R_1$   | 0,3 mm             |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning                 | 16 mm              |
| Skaftdiameter $D_s$                                       | 4 mm               |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,023 mm           |
| Skärlängd $L_c$   | 5 mm               |
| Friställningsdiameter $D_1$                               | 3,7 mm             |
| totallängd L  | 50 mm              |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium   | 0,02 mm            |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel  | 30 grad            |
| Beläggning  | DLC                |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | W                              |
| Tolerans nom.-Ø                       | e8                             |
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Invändig                              | nej                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | gul                            |
| Produktslag                           | Torusfräs                      |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 330 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 300 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 230 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20          | lämplig        | 180 m/min | N       |
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 100 m/min | N       |

|              |                |           |   |
|--------------|----------------|-----------|---|
| CuZn         | lämplig        | 120 m/min | N |
| vått maximal | lämplig        |           |   |
| vått minimal | lämplig        |           |   |
| torrt        | mindre lämplig |           |   |
| Luft         | lämplig        |           |   |