

Garant**HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206065 6/0,3 |
| GTIN | 4045197766236 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**Tolerans: $R_1 = \pm 0,01$ mm.Med **den senaste generationens DLC-beläggning** sp^2 .Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier.****Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna.****Teknisk beskrivning**

| | |
|---|--------------------|
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,034 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm |
| Skär-Ø D_c | 6 mm |
| Skärlängd L_c | 7 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 21 mm |
| totallängd L | 57 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Friställningsdiameter D_1 | 5,5 mm |
| Skärradie R_1 | 0,3 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Beläggning | DLC |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 330 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 230 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 100 m/min | N |

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------|---|
| CuZn | lämplig | 120 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |
| Tjänster | | | |
| Skaftslipning Typ HB | | 129100 HB | |