

Garant**HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206065 8/2,0
GTIN	4045197766281
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Tolerans: $R_1 = \pm 0,01$ mm.Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp^2** .Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.**Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna**.**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	27 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7,4 mm
Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,045 mm
Skärradie R_1	2 mm
totallängd L	63 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Tandantal Z	2
Skärlängd L_c	9 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N

CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			
Skaftslipning Typ HB		129100 HB	