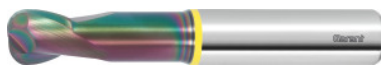


**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206065 16/2,0
GTIN	4045197766342
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.Med **den senaste generationens DLC-beläggning  $sp^2$** .Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.**Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna**.**Teknisk beskrivning**

Skärradie $R_1$	2 mm
Skärlängd $L_c$	16 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	44 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
totallängd L	92 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N

CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB		129100 HB	