

**Garant****HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206065 6/1,0
GTIN	4045197766243
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Tolerans:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .Med **den senaste generationens DLC-beläggning  $sp^2$** .Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.**Hög stabilitet** tack vare **förstärkt kärna**.**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_1$	5,5 mm
totallängd L	57 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,034 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	21 mm
Skärlängd $L_c$	7 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	330 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	230 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N

CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB		129100 HB	