

**HOLEX Pro Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Fördel:

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skärradie R_1	1 mm
Friställningsdiameter D_1	9,5 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
totallängd L	72 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Skärdjup fullspår $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

