



## HOLEX Pro Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm



### Beställningsdata

Ordernummer	206357 20/1,0
GTIN	4045197770530
Artikelklass	12X

### Beskrivning

#### Utförande:

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

#### Fördel:

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

### Teknisk beskrivning

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	54 mm
Friställningsdiameter $D_1$	19,5 mm
Tandantal $Z$	4
totallängd $L$	104 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Skärradie $R_1$	1 mm
Skärlängd $L_c$	38 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	Skärdjup fullspår $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

