

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123115 11,2 |
| GTIN | 4045197402059 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Raka huvudskäreggar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Nominell Ø D _c | 11,2 mm |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ² | 0,15 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Spånspårlängd L _c | 130 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| totallängd L | 180 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 113,2 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 10×D |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | S |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |