

Garant**HM-torusfräs, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206075 10/0,3
GTIN	4045197766571
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **dubbelt avbackad släppningsvinkel, hörnradier**.

Hög stabilitet tack vare **förstärkt kärna**.

Tolerans: **R₁ = ±0,01 mm**.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium	0,056 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	110 mm
Tandantal Z	2
Skärradie R_1	0,3 mm
Skärlängd L_c	11 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	150 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grad
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	130 m/min	N
PE-HD	lämplig	80 m/min	N
PA 66	lämplig	100 m/min	N
PEEK	lämplig	80 m/min	N
PF 31	lämplig	70 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
POM GF25	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	100 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB