



HOLEX Pro Steel HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0mm



Beställningsdata

Ordernummer	206357 16/4,0
GTIN	4045197770523
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Fördel:

HPC-fräs med olika hörnradier för alla radiella övergångar.

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

totallängd L	92 mm
Skärradie R_1	4 mm
Skär-Ø D_c	16 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	44 mm
Friställningsdiameter D_1	15,5 mm
Skärlängd L_c	32 mm
Skaftdiameter D_s	16 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grad
Serie	Pro Steel

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Skärdjup fullspår $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	250 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

