



Gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, M: M3



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139651 M3 |
| GTIN | 4045197773616 |
| Artikelklass | 12J |

Beskrivning

Utförande:

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter stabil uppspanning).

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| Skaftlängd L_s | 28 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Gängstigning | 0,5 mm |
| Antal spånspår | 2 |
| totallängd L | 42 mm |
| Skaftdiameter D_s | 4 mm |
| Matning f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Invändig | nej |
| Gängdjup | 6,25 mm |
| gänga | M3 |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 2,4 mm |
| Skärlängd L_c | 6,25 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | M |
| Gängtyp | M-LH |

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | VHM |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid genomgående hål |
| Färgring | grön |
| Användning inomhus/utomhus | Invändig |
| Produktslag | Gängfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 170 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 180 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |