

Garant**HM-fräs TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202282 8
GTIN	4045197773234
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Med dubbel spändelare för föredömlig spånbildning.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

OBS!:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetning.

h_{\max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderad efterföljande produkt är nr 203114.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L_c	33 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftform	HA
totallängd L	80 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	40 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Friställningsdiameter D_1	7,4 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,043 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,12×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	280 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	270 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	125 m/min	N
PE-HD	lämplig	110 m/min	N
PA 66	lämplig	140 m/min	N
PEEK	lämplig	90 m/min	N
PF 31	lämplig	80 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	125 m/min	N

POM GF25	lämplig	115 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	105 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	90 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	120 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB