

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203021 12
GTIN	4045197773197
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**, för **mycket lång utslitningstid** och **bästa möjliga bearbetningskapacitet** i olika rostfria stål. Kan användas med **hög skärhastigheter**., även för stål upp till 1100 N/mm<sup>2</sup> mycket lämplig

**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	46 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
totallängd L	93 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11,6 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig