

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203021 8
GTIN	4045197773173
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning**, för **mycket lång utslitningstid** och **bästa möjliga bearbetningskapacitet** i olika rostfria stål. Kan användas med **höga skärhastigheter**., även för stål upp till 1100 N/mm² mycket lämplig

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	8 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	30 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skärlängd L _c	24 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
totallängd L	68 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Matning f _z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Friställningsdiameter D ₁	7,7 mm

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig