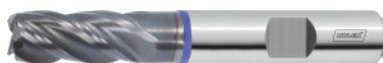


**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203015 18
GTIN	4045197773142
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm².

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,08 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	42 mm
total längd L	104 mm
Skär-Ø D_c	18 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,07 mm
Skaftdiameter D_s	18 mm
Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	f8
Skärlängd L_c	36 mm
Friställningsdiameter D_1	17,5 mm

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig