

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203015 10
GTIN	4045197773104
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd L <sub>c</sub>	22 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	f8
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
totallängd L	72 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	9,7 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,4×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig