

Garant**Medlöpande svarvdubbar för bytesinsats, Typ: 20****Beställningsdata**

Ordernummer	320617 20
GTIN	4045197773630
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- **Fjädrat utförande för axiell längdkompensering under bearbetningen.**
- **Helt härdat och slipat. Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

Cylindriskt skaft för fastspänning i borrhållare, spänntånghållare eller Hydrodehn-spännchuckar; för festsättning av en ytterligare revolver.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter ompänningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

Flexibel användning tack vare utbytbara insatser. Universell användning på revolver och motspindel i CNC-maskiner.

Specialtillbehör:

Utbytbara insatser nr 320625.

OBS!:

Byte av insatserna på nyckelgreppen genom motursrotation.

Teknisk beskrivning

maximalt varvtal:

3000 min⁻¹

hus-Ø D	44 mm
Skaftdiameter D ₁	12 mm
Effektiv längd L ₁	51 mm
fjädersväg	3 mm
Ø d	20 mm
radiellt kast	0,01 mm
totallängd L	118 mm
för arbetsstycksvikt	300 kg
passar färgkod	k12
fäste	Skaft-Ø 20 mm
Produktslag	centreringspets

Tillbehör

Insats för medlöpande svarvdubb Typ 3	320625 3
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 2	320625 2
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 5	320625 5
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 6	320625 6
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 1	320625 1
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 4	320625 4