

Garant**Roterande svarvdubb 60° / 30°, Morsekona: 6****Beställningsdata**

Ordernummer	320658 6
GTIN	4045197774330
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- Skaftlagrad kärnarsaxel av härdat verktygsstål.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Precisionsrullager för hög rundgångsnoggrannhet.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.
- Hela verktyget är härdat och slipat.

med förlängd spets, spetsvinkel 60°/ 30°

Beskrivning:

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringsspetsen in.

Användningsdata:

För alla typer av svarvar, lämpade för skrubbsvarvning och finsvarvning.

Den förlängda spetsen medger obehindrad åtkomst för svarvstålet på arbetsstyckets ändyta.

Särskilt lämplig för kopiersvarvning.

hus-Ø D: 110 mm

effektiv längd B: 178 mm

största spets-Ø 60° A: 52 mm

största spets-Ø 30° A: 20 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

spetslängd C: 86 mm

Teknisk beskrivning

största spets-Ø 60° A	52 mm
hus-Ø D	110 mm
maximalt radiellt kast	0,005 mm
effektiv längd B	178 mm
för arbetsstycksvikt	2500 kg
Morsekona	MK6
maximalt varvtal:	2000 min ⁻¹
spetslängd C	86 mm
största spets-Ø 30° A	20 mm
Produktslag	centreringspets