

**Garant****Roterande svarvdubb 60° / 30°, Morsekona: 5****Beställningsdata**

Ordernummer	321260 5
GTIN	4045197774408
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

Spetsvinkel 60° / 30°.

- **med förlängd spets och avdragarmutter, speciellt för CNC-maskiner**
- **Hela verktyget är härdat och slipat.**
- **Specialrullager för hög belastning även vid höga varvtal.**
- **Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.**
- **Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.**
- **Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

**Beskrivning:**

Centreringsspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringsspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter ompänningen förs centreringsspetsen in.

**Användningsdata:**

För hög belastning och höga varvtal, speciellt för NC-maskiner.

Den förlängda spetsen medger obehindrad åtkomst för svarvstålet på arbetsstyckets ändyta. Särskilt lämplig för kopiersvarvning.

**OBS!:**

Avdragarmutter för NC-maskiner, för lossing av dubben från dubbröret.

hus-Ø D: 72 mm

effektiv längd B: 146 mm

största spets-Ø 60° A: 10 mm

största spets-Ø 30° A: 35 mm

maximalt radiellt kast: 0,003 mm

spetslängd C: 53 mm

## Teknisk beskrivning

för arbetsstycksvikt	2000 kg
största spets-Ø 60° A	10 mm
effektiv längd B	146 mm
maximalt varvtal:	8000 min <sup>-1</sup>
största spets-Ø 30° A	35 mm
maximalt radiellt kast	0,003 mm
hus-Ø D	72 mm
Morsekona	MK5
spetslängd C	53 mm
Produktslag	centreringspets