

**Garant****Roterande svarvdubb 60°, Morsekona: 3****Beställningsdata**

Ordernummer	321255 3
GTIN	4045197774415
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

Spetsvinkel 60°.

- med förlängd spets och avdragarmutter, speciellt för CNC-maskiner
- Hela verktyget är härdat och slipat.
- Specialrullager för hög belastning även vid höga varvtal.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspänningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

För hög belastning och höga varvtal, speciellt för NC-maskiner.

**OBS!:**

Avdragarmutter för NC-maskiner, för lossing av dubben från dubbröret.

hus-Ø D: 52 mm

effektiv längd B: 94 mm

största spets-Ø 60° A: 25 mm

maximalt radiellt kast: 0,003 mm

spetslängd C: 30 mm

maximalt varvtal: 12000 min<sup>-1</sup>

## Teknisk beskrivning

hus-Ø D	52 mm
spetslängd C	30 mm
maximalt radiellt kast	0,003 mm
maximalt varvtal:	12000 min <sup>-1</sup>
största spets-Ø 60° A	25 mm
effektiv längd B	94 mm
för arbetsstycksvikt	600 kg
Morsekona	MK3
Produktslag	centreringspets