

Garant**Roterande svarvdubb 60°, Morsekona: 4****Beställningsdata**

Ordernummer	321255 4
GTIN	4045197774422
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

Spetsvinkel 60°.

- med förlängd spets och avdragarmutter, speciellt för CNC-maskiner
- Hela verktyget är härdat och slipat.
- Specialrullager för hög belastning även vid höga varvtal.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

För hög belastning och höga varvtal, speciellt för NC-maskiner.

OBS!:

Avdragarmutter för NC-maskiner, för lossing av dubben från dubbröret.

hus-Ø D: 60 mm

effektiv längd B: 106 mm

största spets-Ø 60° A: 28 mm

maximalt radiellt kast: 0,003 mm

spetslängd C: 35 mm

maximalt varvtal: 10000 min⁻¹

Teknisk beskrivning

maximalt radiellt kast	0,003 mm
hus-Ø D	60 mm
största spets-Ø 60° A	28 mm
för arbetsstycksvikt	1200 kg
Morsekona	MK4
spetslängd C	35 mm
effektiv längd B	106 mm
maximalt varvtal:	10000 min ⁻¹
Produktslag	centreringspets