

**Garant****Roterande svarvdubb 60°, Morsekona: 5****Beställningsdata**

Ordernummer	321255 5
GTIN	4045197774439
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

Spetsvinkel 60°.

- med förlängd spets och avdragarmutter, speciellt för CNC-maskiner
- Hela verktyget är härdat och slipat.
- Specialrullager för hög belastning även vid höga varvtal.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

För hög belastning och höga varvtal, speciellt för NC-maskiner.

**OBS!:**

Avdragarmutter för NC-maskiner, för lossing av dubben från dubbröret.

hus-Ø D: 72 mm

effektiv längd B: 136 mm

största spets-Ø 60° A: 35 mm

maximalt radiellt kast: 0,003 mm

spetslängd C: 43 mm

maximalt varvtal:: 8000 min<sup>-1</sup>

## Teknisk beskrivning

spetslängd C	43 mm
maximalt varvtal:	8000 min <sup>-1</sup>
maximalt radiellt kast	0,003 mm
effektiv längd B	136 mm
Morsekona	MK5
för arbetsstycksvikt	2200 kg
hus-Ø D	72 mm
största spets-Ø 60° A	35 mm
Produktslag	centreringspets