

**Garant****Roterande svarvdubb för utbytesinsatser, Morsekona: 5****Beställningsdata**

Ordernummer	321265 5
GTIN	4045197774460
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

- med förlängd spets och avdragarmutter, speciellt för CNC-maskiner
- Hela verktyget är härdat och slipat.
- Specialrullager för hög belastning även vid höga varvtal.
- Den roterande dubben är genomhärdad, kan slipas om flera gånger.
- Underhållsfri genom kontinuerlig smörjning.
- Specialtätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

För hög belastning och höga varvtal, speciellt för NC-maskiner.

Flexibel användning tack vare utbytbara insatser. Universell användning på revolver och motspindel i CNC-maskiner.

**Specialtillbehör:**

Utbytbar hållare nr 320627 - 320631.

**OBS!:**

Byte av insatserna på nyckelgreppen genom motursrotation.

Avdragarmutter för NC-maskiner, för lossing av dubben från dubbröret.

**Teknisk beskrivning**

maximalt varvtal:	8000 min <sup>-1</sup>
för arbetsstycksvikt	1400 kg
passar färgkod	K18
maximalt radiellt kast	0,005 mm
Längd 1	82 mm
Utvändig diameter D <sub>1</sub>	18 mm
Morsekoda	MK5
Skaftdiameter D <sub>2</sub>	35 mm
L <sub>2</sub>	14 mm
Produktslag	centreringspets

## Tillbehör

Insats för medlöpande svarvdubb Typ 2	320629 2
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 3	320629 3
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 4	320629 4
Insats för medlöpande svarvdubb Typ 1	320629 1