

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123115 10,2
GTIN	4045197402011
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Raka huvudskäreappar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Nominell Ø D _c	10,2 mm
Spånspårlängd L _c	130 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	180 mm
Norm	Verkstadsnorm

Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	114,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	25 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		