

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202414 3
GTIN	4045197776075
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.Upp till 1xD i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	12 mm
Tandantal Z	3
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skär-Ø D_c	3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	57 mm
Friställningsdiameter D_1	2,8 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,13 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Skärlängd L_c	8 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GGG	lämplig	190 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

