

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123110 18
GTIN	4045197357953
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123115**.

Form **HE**: beställ med **nr 123110 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	210 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm

totallängd L	262 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	183 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------

