

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 7,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202414 7,7
GTIN	4045197776150
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.Upp till 1xD i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Skär-Ø D <sub>c</sub>	7,7 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	19 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	7,2 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	27 mm
totallängd L	63 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,4 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
GGG	lämplig	190 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

