

Garant**HM-skrubbfräs MTC med innerkylning, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203076 10
GTIN	4045197776334
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning** upp till 1,5×D i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Reducerad skärkraft och bättre ytkvalitet tack vare **45° spiral**.

Förbättrad beläggning för ytterligare minskning av skärkraften vid samtidig höjning av verktygslivslängden.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

totallängd L	72 mm
Tandantal Z	4
Skärlängd L _c	22 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,09 mm
Skär-Ø D _c	10 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	170 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		

Luft

lämplig