

**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202416 5,7
GTIN	4045197776365
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

För **grov- och finbearbetning**.

Upp till 0,7×D i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.

Fördel:

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Skaftdiameter D _s	6 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	25 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Friställningsdiameter D ₁	5,2 mm
Skärlängd L _c	13 mm
totallängd L	62 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skär-Ø D _c	5,7 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GGG	lämplig	190 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

