

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202416 9,7
GTIN	4045197776426
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.Upp till $0,7 \times D$ i solida arbetsstycken **vid mycket höga matningsvärden** och jämn gång.**Fördel:**

Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.

Teknisk beskrivning

totallängd L	80 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skär-Ø D_c	9,7 mm
Tandantal Z	3
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	40 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Skärlängd L_c	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
GGG	lämplig	190 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

