

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 14mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203007 14
GTIN	4045197775771
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**För **grov- och finbearbetning**.HPC-fräs med **nyutvecklad högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. **Högre beständighet mot oxidation** och **ökad värmehärdighet**.Kan användas vid **höga skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.**Fördel:**

Gång med extremt låg vibrationsnivå.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h10
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	40 mm
Skärlängd L _c	26 mm
Matning f _z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,055 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D _s	14 mm
totallängd L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D _c	14 mm

Friställningsdiameter D_1	13,5 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	115 m/min	P
Stål $< 50 \text{ HRC}$	lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig