

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122385 6,8
GTIN	4045197388957
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	34 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	23,8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	4xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	245 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		