



## Gängfräsar med cylindriskt skaft 2×D, TiAlN, M: M5



### Beställningsdata

Ordernummer	139651 M5
GTIN	4045197777331
Artikelklass	12J

### Beskrivning

#### Utförande:

**Korrigerad gängprofil** för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter stabil uppspanning).

### Teknisk beskrivning

totallängd L	55 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Gängstigning	0,8 mm
Tandantal Z	3
Skaftlängd L <sub>s</sub>	36 mm
Matning f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Invändig	nej
Gängdjup	10,8 mm
gänga	M5
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	10,8 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH

Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	170 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	180 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------

Skaftslipning Typ HE

129100 HE